

# Haz tu fábrica más competitiva

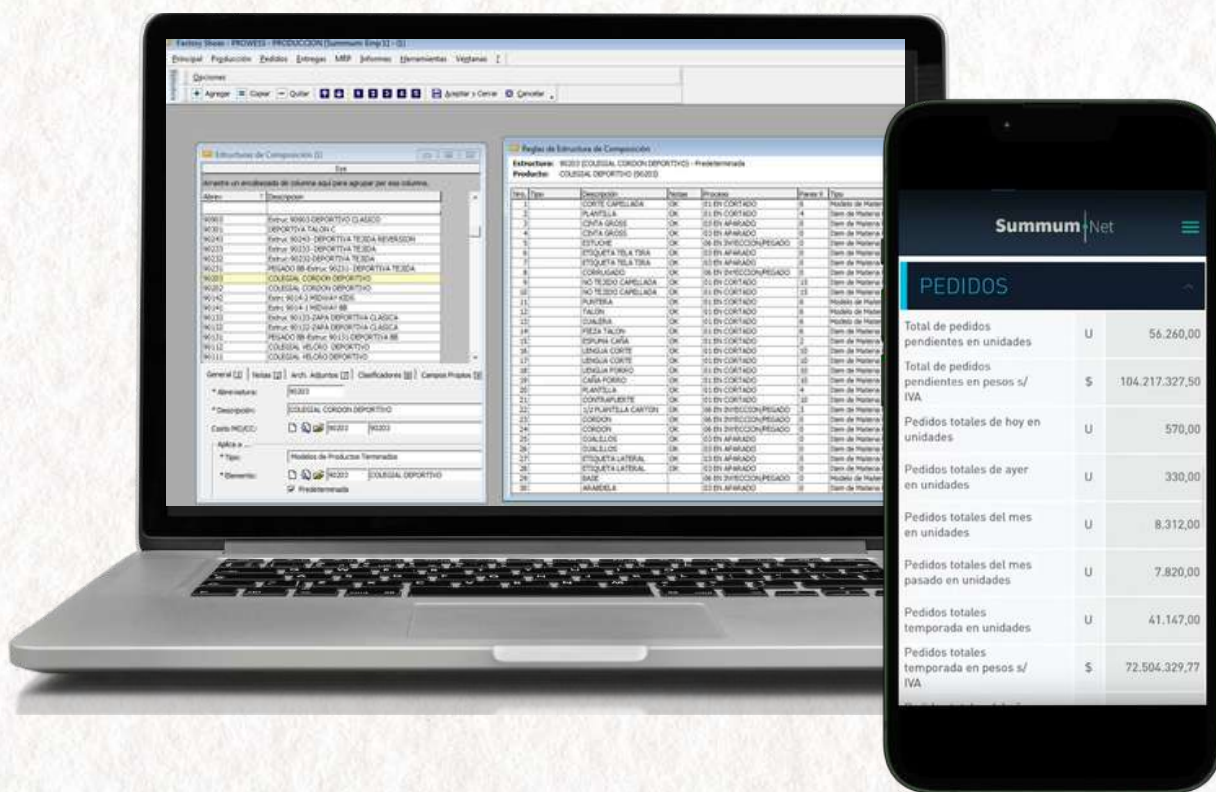
Aprovecha los beneficios de la transformación digital para automatizar procesos, ganar agilidad y convertir los datos de tu fábrica en información para tomar mejores decisiones.



# PROCOM FACTORY SHOES

## Software de gestión de producción especializado en fábricas de calzado.

Hace posible la transformación digital de la empresa conectando todas las áreas y compartiendo la información. Así el trabajo de cada persona deja de quedar en su sector y pasa a fortalecer el trabajo de toda la empresa, transformando el esfuerzo individual en inteligencia colectiva.



# **Cálculo de Costos e Ingeniería de producto:**

## **La verdad detrás de cada artículo**

Conoce el costo de cada artículo mediante un proceso rápido, sencillo y confiable.

### **OBJETIVO**

Estructurar la ficha técnica y determinar con precisión matemática el costo de producción antes de lanzar cada artículo al mercado.

### **BENEFICIOS**

- ➔ Adiós a las cuentas en cuadernos y planillas Excel.
- ➔ Cálculo sencillo y rápido de costos para nuevos artículos y variantes.
- ➔ Identificación clara de los productos más y menos rentables.
- ➔ Permite simular fácilmente el impacto en el costo de cambiar un material.
- ➔ Base real para definir precios de venta y mejorar márgenes.
- ➔ Permite calcular costos alternativos de un artículo evaluando el impacto de utilizar diferentes precios de materiales. Por ejemplo, mayores costos por compras imprevistas de último momento.

# Gestión de Pedidos: Todo bajo control

Todos los pedidos organizados. Siempre actualizados y disponibles desde cualquier lugar.

## OBJETIVO

Centralizar la gestión comercial en una única herramienta, permitiendo registrar, consultar y actualizar pedidos desde cualquier lugar, manteniendo alineadas las áreas de ventas, producción y administración.

## BENEFICIOS

- ➔ Movilidad total: Posibilidad de registrar pedidos desde cualquier dispositivo con conexión a internet. Herramienta estratégica para eventos clave como SAPICA.
- ➔ Información de pedidos siempre actualizados y visibles para toda la empresa.
- ➔ Mayor cumplimiento de las fechas de entrega pactadas.
- ➔ Control de límites de crédito para evitar compromisos de venta por encima de las políticas definidas por la empresa.
- ➔ Los pedidos registrados por los vendedores requieren aprobación antes de quedar confirmados, garantizando el cumplimiento de las políticas comerciales de la empresa.

## Planificación de Producción: La fábrica con rumbo claro

Conoce exactamente qué debes fabricar para cumplir con los pedidos y objetivos de stock.

### OBJETIVO

Analizar pedidos, stock de productos terminados, producción en curso y niveles mínimos de inventario para determinar automáticamente qué productos es necesario fabricar.

### BENEFICIOS

- ➔ Evita producir de más o de menos, automatizando un cálculo complejo, que realizado manualmente es propenso a errores y demanda mucho tiempo.
- ➔ Producción alineada con los pedidos y las políticas de stock de cada fábrica.
- ➔ Menos improvisación.
- ➔ Mejor cumplimiento de compromisos.
- ➔ Mayor orden en la operación.

## Cálculo de requerimiento de Materiales: Comprar con mayor precisión

Conoce exactamente los materiales que necesitas comprar y evita tanto faltantes como sobrantes.

### OBJETIVO

Tomar decisiones de compra con seguridad y tranquilidad, respaldadas por información precisa y actualizada.

Factory Shoes determina automáticamente qué materiales y en qué cantidad debemos comprar, como también la inversión necesaria para cumplir con el plan de producción.

### VARIABLES QUE CONSIDERA EL SISTEMA

- ➔ Stocks actuales de materias primas.
- ➔ Necesidades de materiales de los productos a fabricar.
- ➔ Órdenes de compra a proveedores pendientes de recibir.
- ➔ Insumos comprometidos en la producción en curso.

### BENEFICIOS

- ➔ Proteger la rentabilidad de la temporada evitando compras excesivas o insuficientes.
- ➔ Conocer con anticipación la inversión necesaria en compra de materiales.
- ➔ Reducir el capital inmovilizado en inventarios innecesarios.
- ➔ Disminuir el riesgo de interrupciones en la producción por falta de materiales.
- ➔ Mejorar la capacidad de negociación con proveedores al conocer con anticipación las necesidades de compra.

# Programación de la Producción

Transforma el plan de producción en una programación realista y ejecutable.

## OBJETIVO

Organizar la producción diaria, semanal y futura considerando las restricciones, capacidades y criterios propios de cada fábrica.

## VARIABLES CONSIDERADAS

- ➔ Tiempos de procesos y cuellos de botella.
- ➔ Disponibilidad de Hormas.
- ➔ Tiempos de preparación y cambios de máquina.
- ➔ Prioridades de entrega.
- ➔ Criterios propios de cada fábrica, definibles y configurables por el usuario.

## BENEFICIOS

- ➔ Mejor utilización de recursos y capacidades.
- ➔ Menos tiempos muertos.
- ➔ Mayor eficiencia productiva.
- ➔ Mejor coordinación entre sectores.
- ➔ Mayor productividad de la planta.

# Órdenes de Producción y Seguimiento

La tranquilidad de contar con información siempre actualizada sobre el avance de la producción.

## OBJETIVO

Consultar en tiempo real el estado de cualquier pedido u orden de producción, la situación de las maquilas y el avance de la producción desde una única pantalla.

## BENEFICIOS

- ➔ Conocer en todo momento qué se está fabricando y dónde se encuentra cada orden.
- ➔ Responder de inmediato consultas sobre pedidos y fechas de entrega.
- ➔ Trazabilidad completa de cada orden, incluyendo procesos, operarios, materiales y maquilas.
- ➔ Detectar tempranamente retrasos, desvíos o cuellos de botella.
- ➔ Mayor visibilidad y control de toda la operación productiva.

## **Maquilas:** Liquidaciones automáticas y transparentes

Menos tiempo de administración, menos errores y cuentas claras para todos.

### **OBJETIVO**

Automatizar el cálculo de trabajos tercerizados (maquilas) o procesos internos que se paguen por par o a destajo.

### **BENEFICIOS**

- ➔ Reducción de errores administrativos.
- ➔ Ahorro de tiempo administrativo.
- ➔ Transparencia total en los cálculos.
- ➔ Liquidaciones automáticas, precisas e instantáneas.

## Control de Stock: El inventario bajo control

Los stocks dejan de ser una incógnita para convertirse en información confiable y siempre actualizada.

### OBJETIVO

Mantener actualizados los stocks de materias primas, producción en proceso y productos terminados.

### BENEFICIOS

- ➔ Disponibilidad de información certera y en tiempo real.
- ➔ Menor riesgo de faltantes.
- ➔ Mejor planificación de producción, compras y entregas.
- ➔ Menor riesgo de paros de línea por falta de insumos críticos.

# Gestión de entregas

## OBJETIVO

Asegurar que cada cliente reciba exactamente lo que pidió, agilizando y simplificando la preparación de los pedidos, la entrega y la facturación.

## BENEFICIOS

- ➔ Planificación centralizada de las entregas.
- ➔ Preparación de pedidos asistida mediante tablet y lector de códigos de barras.
- ➔ Control automático de cantidades, previo a la entrega.
- ➔ Detección inmediata de diferencias y generación de alertas.
- ➔ Reducción de errores de expedición y de devoluciones.
- ➔ Facturación prácticamente instantánea al finalizar la preparación.
- ➔ Mejor servicio al cliente.

## Información para gestionar mejor: Del dato a la acción

Las personas generan información como parte de su trabajo diario. **Procom Factory Shoes** la integra, la procesa y la presenta a cada área con el nivel de análisis que esta necesita para realizar su trabajo y tomar mejores decisiones.

### OBJETIVO

Acceder a indicadores, estadísticas y herramientas de análisis que integran información de producción, compras, costos y ventas en tiempo real.

### BENEFICIOS

- ➔ Acceso a indicadores clave de rendimiento.
- ➔ Información integrada, clara y siempre actualizada.
- ➔ Mejor capacidad de análisis.
- ➔ Decisiones más acertadas.
- ➔ Gestión basada en información objetiva.

# La transformación digital en la práctica

La transformación digital va mucho más allá de incorporar tecnología. Permite automatizar procesos, conectar todas las áreas de la empresa e integrar la información para que cada persona disponga de lo que necesita para realizar su trabajo.

El resultado es una organización más ágil, con procesos coordinados, menos tareas administrativas, menos errores y mayor previsibilidad.



Procom Factory Shoes conecta a las personas, integra los procesos, coordina el trabajo de toda la empresa y pone la información al servicio de las decisiones.

Así, todas las áreas trabajan alineadas, compartiendo un mismo objetivo: seguir construyendo una empresa más eficiente, más ágil, más competitiva y más rentable.

