

## Sabal 4400. Máquina de cambrear.

Máquina para preformar y planchar palas de cualquier tipo para capelladas acabadas. Esta preformadora está equipada con un molde universal de silicona para preformar cualquier tipo de capellada acabada (zapatos, sandalias, botas, botines, zuecos) y reactivar puntera en preparaciones para hormas, que simplifica las operaciones de hormas, reduciendo operaciones desperdicio de tiempo y material, y mejorando la calidad final del producto.



Con esta máquina es fácil dar estilo a las partes superiores, lo que reduce los costos de desarrollo del modelo. Unidad de preformado desplegable recubierta de teflón especialmente diseñada para evitar que se dañen las hebillas o los adornos de las palas y para determinar el posicionamiento exacto de las palas. El proyector óptico orientable permite la correcta colocación de las palas sobre el molde de silicona. Esta máquina cuenta con control de temperatura electrónico y digital.

### Especificaciones técnicas:

Neumática	
Producción	1200 pares/8h
Volumen de aire	Por ciclo Lit 6
Voltaje	V. 230/50
Consumo energético	Kw 0.5

### Medidas:

Altura	53.937"
Ancho	32.6772"
Profundidad	24.0157"
Peso neto	418.878 lbs

### R. Novoa y Cía, S.A. de C.V.

Industriales No. 101. Fracc. Ind. Julián de Obregón. C.P. 37290. León, Guanajuato, México.

Tel. (477) 7111418. Email: [ventas@rnova.com.mx](mailto:ventas@rnova.com.mx)

CDMX: (55) 55 97 16 69 Email: [mexico@rnova.com.mx](mailto:mexico@rnova.com.mx) GDL.: (33) 36 18 14 14 Email:

[guadalajara@rnova.com.mx](mailto:guadalajara@rnova.com.mx)